

# EasyMold - Caoutchouc de silicone

**AVERTISSEMENT: Ne pas ingérer. Garder hors de portée des jeunes enfants. La supervision d'une personne adulte est recommandée. Les ingrédients peuvent causer des irritations oculaires et des rougeurs de la peau. Si de telles rougeurs se manifestent, cesser l'emploi et nettoyer les zones affectées à l'eau et au savon. Si du produit entre en contact avec les yeux, rincer les yeux avec de grandes quantités d'eau.**

Le **caoutchouc de silicone EasyMold** convient parfaitement à toute une gamme d'applications de moulages dont ceux réalisés en résine claire Castin'Craft, en époxy claire EasyCast, en plâtre, en béton, en cire, en savon, en métal à basse température de fusion, en produits de boulangerie, en chocolat, en glaçons et en argile séchant à l'air !

**Empêchements à la prise:** Éviter les articles contenant du soufre tels que rubans masques, argiles et gants en latex ou les savons contenant des stéarates. Éviter le contact direct avec des peintures pour artistes ou artisans contenant du chrome, du cuivre ou des pigments noirs. Éviter également tout contact avec l'eau, les peroxydes et les alcools vu que ces substances peuvent empêcher la prise du caoutchouc de silicone.

**Bouchage préalable des pores:** Certains objets en matériau poreux comme le bois ou le plâtre doivent être scellés pour empêcher toute pénétration du caoutchouc de silicone EasyMold dans les pores. D'autres objets tels le savon, le caoutchouc ou autres peuvent contenir du soufre ou des stéarates qui empêcheront la bonne prise du caoutchouc de silicone EasyMold. Pour résoudre ces problèmes, appliquer plusieurs couches d'acrylique clair à séchage rapide en aérosol sur l'objet à mouler avant toute application du caoutchouc de silicone EasyMold.

**Test de compatibilité:** Avant d'effectuer un moule d'objets originaux, il convient de s'en assurer de la compatibilité de la surface. Pour ce faire, appliquer une petite quantité de caoutchouc de silicone sur une surface peu apparente. Laisser le caoutchouc de silicone prendre pendant 24 heures et vérifier ensuite si la prise est bonne et si l'opération n'a pas causé de dégradation à la surface de l'objet.

**Techniques de moulage les plus usuelles :**

- **Au gant** – Une des techniques les plus faciles. Il suffit d'appliquer le caoutchouc de silicone à la main sur des objets tels que figurines, moulages, roches, etc. De 3 à 4 couches sont nécessaires pour obtenir un moulage résistant et rigide.
- **Plâtre / gant** – Similaire au moulage au gant mais un moulage supplémentaire en plâtre ou en fibre de verre est appliqué autour du moulage en caoutchouc pour le consolider. Cette technique est souvent utilisée pour le moulage de pièces de grande taille pour lesquelles un certain support est indispensable.
- **Couverture** – Cette technique est utilisée généralement pour des pièces plates à deux dimensions telles que des plaques.
- **Bloc** – Un moulage bloc peut être un moulage en une, deux ou en plusieurs parties réalisé en utilisant un contenant pour maintenir l'objet et le caoutchouc de silicone pendant la prise de celui-ci. Cette technique de moulage est généralement utilisée pour reproduire un objet entier.

**Instructions:** Le temps durant lequel il est possible de travailler le caoutchouc de silicone EasyMold est de 45 minutes à 1 heure à une température de 21° C (70° C). À des températures plus froides, la prise se fera un peu plus lentement alors qu'à des températures plus élevées, elle sera plus rapide. Ne mélanger que la quantité de produit nécessaire pour réaliser un moule à la fois ! En cas de travail avec des gants, utiliser des gants en vinyle ou en nitrile lesquels sont exempts de soufre

**Étape 1:** Déterminer la technique de moulage la mieux appropriée au projet : au gant, plâtre/gant, couverture ou bloc.

**Étape 2:** Appliquer de la colle fondue à chaud ou de l'argile exempte de soufre à la base de l'objet et appuyer fermement sur du papier paraffiné. Ceci formera une barrière et maintiendra l'objet en place. Dans le cas de la technique dite du « bloc », procéder comme ci-dessus, placer l'objet dans un contenant et appuyer fermement.

**Étape 3:** Mesurer des quantités égales des parties A et B par volume. Mélanger jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. Remarque: Pour les moulages réalisés par la technique du « bloc », déterminer d'abord la quantité de caoutchouc de silicone nécessaire. Ceci peut se faire en versant du riz dans l'espace autour et au-dessus de l'objet placé dans le contenant et en mesurant ensuite la quantité de riz dans une tasse graduée.

**Étape 4a:** Technique de moulage au gant ou en couverture – Appliquer 3 à 4 couches au pinceau. La première couche doit être mince afin de bien reprendre les détails et permettre aux petites bulles présentes dans le mélange de s'échapper. Laisser reposer chaque couche pendant 1 heure ou jusqu'à ce que la couche commence à « prendre » avant d'appliquer la couche suivante. Ce processus peut être accéléré en utilisant un sèche-cheveux. Laisser le moule prendre pendant 24 heures avant de retirer l'objet d'origine. Le moule est alors prêt à l'emploi.

**Étape 4b:** Moulage bloc – Voir « Suppression des bulles en technique de moulages bloc ». Verser le caoutchouc de silicone EasyMold sur un côté de l'objet et lui permettant d'expulser l'air à mesure qu'il remplit le contenant. Remplir selon les besoins pour obtenir des moules en une, deux ou en plusieurs parties. Laisser le moule prendre pendant 24 heures avant d'enlever l'objet d'origine. Le moule est alors prêt à l'emploi.

**Suppression des bulles en technique de moulage bloc:** Au cours du mélange, de l'air est venu s'incorporer au produit et a créé de fines bulles dans le mélange. La plupart de ces bulles vont disparaître d'elles-mêmes. Toutefois, en technique de moulage bloc, si ces bulles causent problème, il convient de maintenir le récipient contenant le caoutchouc de silicone fraîchement mélangé à environ 75 cm (30 po) au-dessus du récipient contenant l'objet dont on veut prendre un moulage. Il suffit ensuite de verser un fin ruban de caoutchouc de silicone sur le côté de l'objet jusqu'à ce que le contenant soit rempli. Ce ruban de silicone permettra aux bulles présentes dans le mélange de s'échapper.

**Prise à chaud:** Dans certains cas, il peut être nécessaire de faire « prendre » le moule en utilisant de la chaleur. Pour ce faire, retirer l'objet original, poser le moule sur un papier d'aluminium ou sur une plaque à biscuits et placer le tout au centre d'un four à une distance d'au moins 15 cm (6 po) des éléments chauffants. Ne pas utiliser de four grille-pain car la proximité des éléments chauffants risque de surchauffer et de décolorer les moules. Cuire le moule pendant une demie heure à une température comprise entre 149° C (300° F). Remarque: on peut également utiliser un sèche-cheveux ou une lampe chauffante pour accélérer la prise du caoutchouc. Ce processus dure toutefois plus longtemps que la mise au four. En outre, le temps nécessaire pour faire « prendre » le moule dépendra de sa taille, de son épaisseur, etc. Laisser le moule refroidir avant utilisation.

**Moules à usage alimentaire:** Les moules destinés à un usage alimentaire doivent être clairement marqués et identifiés comme tels. Ils ne pourront pas servir à des applications non alimentaires. Attention : lorsqu'un moule à usage alimentaire a servi à d'autres usages, il sera contaminé et ne pourra plus servir à un usage alimentaire ! Les moules utilisés à des usages alimentaires doivent être nettoyés et séchés entre chaque utilisation. Ne pas utiliser d'agent de démoulage dans le cas d'utilisations alimentaires.

**Cuisson:** Les moules en caoutchouc de silicone EasyMold peuvent être mis au four jusqu'à une température de 204° C (400° F), ce qui permet de les utiliser pour le pain, les chocolats, les bonbons, etc. Ne pas utiliser de four grille-pain car la proximité des éléments chauffants risque de décolorer les moules.

**Moulages en résine et en plâtre:** Le caoutchouc de silicone EasyMold permet de réaliser facilement et rapidement des moulages très réussis en résine et en plâtre. Il convient toutefois de s'assurer d'une bonne prise préalable des moules de caoutchouc de silicone, soit à la chaleur soit à température ambiante pendant un minimum de 24 heures. Les moulages réalisés dans des moules qui n'ont pas eu le temps de « prendre » présenteront des surfaces rugueuses.

**Moulages en métal:** De nombreux métaux à basse température de fusion (de 150° F / 65° C à 400° F / 204° C) peuvent être moulés dans les moules en caoutchouc EasyMold. Il convient de toujours suivre toutes les instructions de sécurité concernant les températures de fusion, la toxicité, la manutention, etc. que celles-ci soient fournies avec le métal ou qu'elles émanent du fournisseur. Pour réaliser un moulage en métal à basse température de fusion avec des moules en silicone, il convient d'utiliser un agent de démoulage tel que le graphite ou le talc. Pour ce faire, saupoudrer le moule de graphite ou de talc et en retirer l'excès. Pour tout travail avec des métaux en fusion, il est indispensable de porter des vêtements de protection, des gants de cuir et un appareil respiratoire.

**Démoulage:** Dans la plupart des cas, le caoutchouc de silicone EasyMold ne requiert aucun agent de démoulage. Il n'empêche que les moules utilisés à de nombreuses reprises peuvent contenir des dépôts ou des résidus de matériaux de moulage tels que plâtre ou béton. Le produit Castin'Craft Mold Release/Conditioner contribuera à éviter la formation de tels dépôts et à rétablir les propriétés de démoulage naturelles des moules. Remarque : Les matériaux abrasifs tels que le plâtre ou le béton utilisés pour les moulages, peuvent à la longue faire s'estomper la finesse des détails des moules. Ne jamais utiliser le produit Castin'Craft Mold Release/Conditioner pour des applications alimentaires.

**Moules en plusieurs parties:** Le caoutchouc de silicone peut servir à réaliser des moulages en plusieurs parties. Pour maintenir ces différentes parties en place, il pourra s'avérer nécessaire d'utiliser des broches ou des tiges. Ces broches ou tiges peuvent être faites de caoutchouc ou de mastic de silicone. Il suffit alors de former ces broches ou tiges avant de réaliser le projet, de les laisser durcir et de les insérer dans le moule de silicone avant la prise de celui-ci. Pour empêcher les différentes parties de coller entre elles, il suffit d'insérer une mince couche de vaseline entre celles-ci.

**Argiles à modeler:** Pour ce qui est de l'argile, n'utiliser que des argiles exemptes de soufre. Les argiles à modeler peuvent contenir du soufre, ce qui empêchera la prise du caoutchouc de silicone EasyMold. Des argiles exemptes de soufre sont vendues dans la plupart des magasins vendant du matériel pour artistes et artisans.

**Entreposage des moules:** Dans toute la mesure du possible, conserver les moules avec l'objet original ou un moulage à l'intérieur. Ceci empêchera toute déformation des moules. Entreposer les moules dans un endroit frais, sec et exempt de poussières.

## **Problèmes et solutions:**

**Le caoutchouc de silicone EasyMold n'a pas bien pris et présente des parties molles:** S'assurer d'avoir bien mélangé en parties égales les parties A et B, que le mélange présente une couleur uniforme sans spirales de couleurs.

**Mon moule de caoutchouc de silicone EasyMold s'est déchiré - existe-t-il un moyen d'y remédier?** Les moules de caoutchouc de silicone EasyMold peuvent se déchirer s'ils sont trop fins. En cas de problème, augmenter l'épaisseur du moule. Bien que le caoutchouc de silicone EasyMold adhère à lui-même, il n'est pas recommandé de réparer un moule déchiré étant donné que des produits utilisés pour le moulage pourront s'introduire dans les parties déchirées et réparées.

**Un moulage en époxy présente des surfaces rugueuses alors que l'objet qui a servi au moulage n'en présentait aucune – Quelle peut en être la cause?** La prise du moule ne s'est pas faite correctement et des gaz générés durant le processus de prise se sont introduits dans la pièce en résine. Il convient de laisser au moule un temps de prise de 24 heures à 21° C (70° F) ou de faire « prendre » le moule à la chaleur avant toute utilisation.

## **Garantie:**

Les recommandations énoncées ici ne sont que des indications. Il incombe aux utilisateurs de s'assurer de la convenance du produit à l'utilisation voulue. De plus, l'utilisateur assume l'entière responsabilité et la totalité des risques associés à l'utilisation du produit. Notre responsabilité est limitée au prix de remplacement du produit.

**Produit conforme à l'ASTM PRACTISE D-4236 et au Federal Hazardous Substances Act.**  
Environmental Technology Inc., P.O. Box 365, Fields Landing, CA. 95537. , Tel: (707) 443-9323 <https://www.eti-usa.com>